



管理体系认证证书

证书编号: 01123Q30079R7M

OID 编号: 1.2.156.1.2.01123Q30079R7M

兹证明

南京微盟电子有限公司

(社会信用代码: 91320102716209811G)

(南京市玄武区玄武大道 699-8 号 1 号楼 5 楼, 210042)

质量管理体系符合标准:

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 《质量管理体系 要求》

本证书覆盖下述范围:

集成电路类产品的设计、开发、生产和服务

该认证范围覆盖场所:

江苏省南京市玄武区玄武大道 699-8 号 1 号楼 4、5 楼

(本证书有效性依据发证机构的定期监督获得保持, 证书有效性信息请登录 www.cc.cesi.cn 进行查询)

(本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 www.cnca.gov.cn 上查询)

注: 认证注册范围不包括未获得有效的国家规定的相关行政许可, 资质许可的产品服务范围

发证日期: 2023 年 6 月 16 日

有效期至: 2026 年 6 月 22 日



北京赛西认证有限责任公司



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C011-M



地址: 北京市东城区安定门东大街 1 号

客服电话: 400-071-9000

网址: www.cc.cesi.cn



CERTIFICATE OF MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

Certificate No: 01123Q30079R7M
OID No: 1.2.156.1.2.01123Q30079R7M

This is to certify that the Quality Management System of

NANJING MICRONE ELECTRONICS INC.

(Certificate of Social Credit Code : 91320102716209811G)

(5F, 1st Building No.699-8 Xuanwu Avenue, Xuanwu District, Nanjing, 210042)

has complied with the requirements of
GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Quality management systems-Requirements

This certificate is valid for the following scope:

**DESIGN, DEVELOPMENT, PRODUCTION AND
SERVICE OF SILICON INTEGRATED CIRCUITS**

THE LOCATION COVERED BY THE CERTIFICATION IS:

4F, 5F, 1st Building No.699-8 Xuanwu Avenue, Xuanwu District, Nanjing, Jiangsu

THE VALIDITY OF THIS CERTIFICATE DEPENDS ON THE CONSEQUENCE OF
THE ANNUALLY SURVEILLANCE EXECUTED BY THE CERTIFICATION BODY

PLEASE ACCESS www.cc.cesi.cn OR www.cnca.gov.cn FOR CHECKING VALIDITY OF THE CERTIFICATE

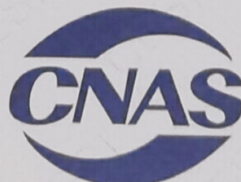
Note: The scope of product services without the related administrative permits and qualifications is
not included in the scope of certification registration.

General Manager

CESI Certification Co., Ltd.

Issue Date:2023-06-16

Valid Until:2026-06-22



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C011-M

